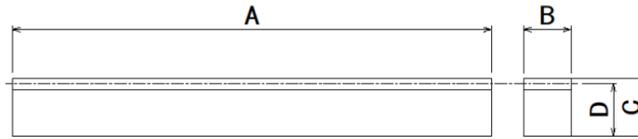




三和齒車

TEL : 06-6925-1900
FAX : 06-6925-2400

■S45C ラック SCR モジュール1~10



共通仕様	
ラック記号	SCR
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	S45C-D
熱処理	SR (応力除去)
心部硬度	HRB88~96
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

●モジュール 1~10 合わせラック用

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

ラック No.	モジュール	全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	m				D				Kg
SCR-1 -100	1	98	10	12	11	32	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	0.09
SCR-1.5 -100	1.5	101	15	20	18.5	22			0.24
SCR-2 -100	2	98	20	25	23	16			0.37
SCR-2.5 -100	2.5	100	25	30	27.5	13			0.56
SCR-3 -100	3	101	30	35	32	11			0.80
SCR-4 -100	4	98	40	45	41	8			1.4
SCR-5 -100	5	108	50	50	45	7			2.1
SCR-6 -100	6	111	60	60	54	6			2.8
SCR-8 -100	8	123	75	75	67	5			4.8
SCR-10 -100	10	155	90	80	70	5			7.9

●モジュール 1~3 303mm長さ

SCR-1 -300	1	303	10	12	11	96	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	0.3
SCR-1.5 -300	1.5	303	15	20	18.5	64			0.8
SCR-2 -300	2	303	20	25	23	48			1.3
SCR-2.5 -300	2.5	303	25	30	27.5	38			1.8
SCR-3 -300	3	303	30	35	32	32			2.6

●モジュール 1~6 505mm長さ

SCR-1 -500	1	505	10	12	11	160	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	0.5
SCR-1.5 -500	1.5	505	15	20	18.5	107			1.3
SCR-2 -500	2	505	20	25	23	80			1.8
SCR-2.5 -500	2.5	505	25	30	27.5	64			2.7
SCR-3 -500	3	505	30	35	32	53			3.9
SCR-4 -500	4	505	40	45	41	40			6.4
SCR-5 -500	5	505	50	50	45	32			8.4
SCR-6 -500	6	505	60	60	54	26	12.8		

●モジュール 1.5~8 1010mm長さ

SCR-1.5 -1000	1.5	1010	15	20	18.5	214	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.3
SCR-2 -1000	2	1010	20	25	23	160			3.7
SCR-2.5 -1000	2.5	1010	25	30	27.5	128			5.4
SCR-3 -1000	3	1010	30	35	32	107			7.7
SCR-4 -1000	4	1010	40	45	41	80			12.6
SCR-5 -1000	5	1010	50	50	45	64			17.6
SCR-6 -1000	6	1010	60	60	54	53			25.5
SCR-8 -1000	8	1010	75	75	67	40			40.0

●モジュール 1.5~6 1515mm長さ

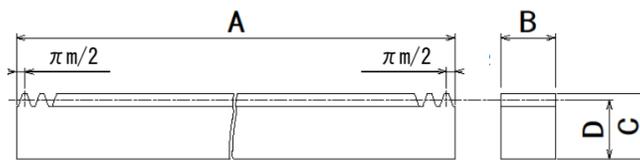
SCR-1.5 -1500	1.5	1515	15	20	18.5	321	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.3
SCR-2 -1500	2	1515	20	25	23	241			3.7
SCR-2.5 -1500	2.5	1515	25	30	27.5	192			5.4
SCR-3 -1500	3	1515	30	35	32	160			7.7
SCR-4 -1500	4	1515	40	45	41	120			12.6
SCR-5 -1500	5	1515	50	50	45	96			17.6
SCR-6 -1500	6	1515	60	60	54	80	25.5		



三和齒車

TEL : 06-6925-1900
FAX : 06-6925-2400

■S45C 両端面加工ラック SCR-F モジュール1~10

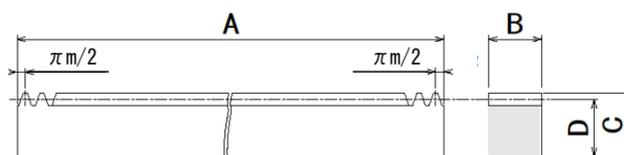


共通仕様	
ラック記号	SCR-F
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	S45C-D
熱処理	SR (応力除去)
心部硬度	HRB88~96
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

ラック No.	モジュール	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	m	A	B	C	D				Kg
SCR-F 1 -1000	1	999.03	10	12	11	318	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	0.9
SCR-F 1.5 -1000	1.5	999.03	15	20	18.5	212			2.3
SCR-F 2 -1000	2	1005.31	20	25	23	160			3.7
SCR-F 2.5 -1000	2.5	1005.31	25	30	27.5	128			5.4
SCR-F 3 -1000	3	999.03	30	35	32	106			7.6
SCR-F 4 -1000	4	1005.31	40	45	41	80			12.6
SCR-F 5 -1000	5	1005.31	50	50	45	64			17.6
SCR-F 6 -1000	6	999.03	60	60	54	53			25.5
SCR-F 8 -1000	8	1005.31	75	75	67	40			40
SCR-F 10 -1000	10	1005.31	90	80	70	32			51
SCR-F 1.5 -1500	1.5	1507.96	15	20	18.5	320	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	3.5
SCR-F 2 -1500	2	1507.96	20	25	23	240			5.6
SCR-F 2.5 -1500	2.5	1507.96	25	30	27.5	192			8.3
SCR-F 3 -1500	3	1507.96	30	35	32	160			11.5
SCR-F 4 -1500	4	1507.96	40	45	41	120			19.5
SCR-F 5 -1500	5	1507.96	50	50	45	96	26.7		
SCR-F 1.5 -2000	1.5	2049.88	15	20	18.5	435	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	4.6
SCR-F 2 -2000	2	2048.31	20	25	23	326			7.5
SCR-F 2.5 -2000	2.5	2049.88	25	30	27.5	261			12
SCR-F 3 -2000	3	2045.17	30	35	32	217			15.5
SCR-F 4 -2000	4	2048.31	40	45	41	163	26.5		

■SCM440 調質両端面加工ラック SCMR-F モジュール1.5~5



共通仕様	
ラック記号	SCMR-F
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
心部硬度	HB252~288
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

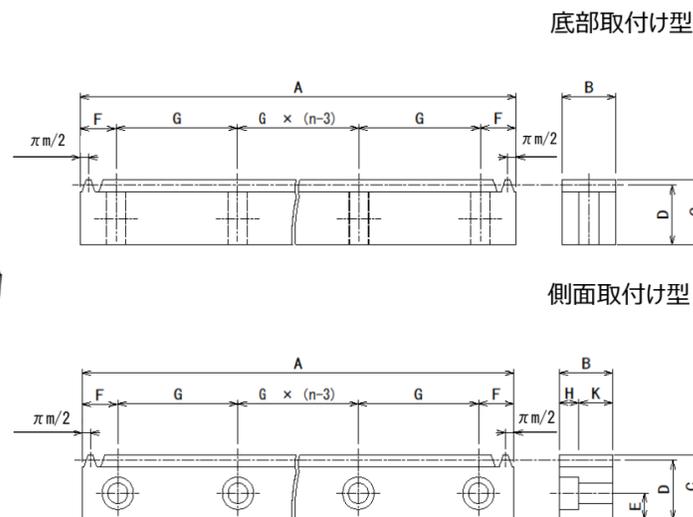
ラック No.	モジュール	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	m	A	B	C	D				Kg
SCMR-F 1.5 -1000	1.5	990.03	15	20	18.5	212	SCM440 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.3
SCMR-F 2 -1000	2	1005.31	20	25	23	160			3.7
SCMR-F 2.5 -1000	2.5	1005.31	25	30	27.5	128			5.5
SCMR-F 3 -1000	3	990.03	30	35	32	106			7.6
SCMR-F 4 -1000	4	1005.31	40	45	41	80			12.9
SCMR-F 5 -1000	5	1005.31	50	50	45	64			17.9



三和齒車

TEL : 06-6925-1900
FAX : 06-6925-2400

■S45C 両端面・取付穴加工ラック SCR-FD モジュール1.5~6



共通仕様	
ラック記号	SCR-FD
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	S45C-D
熱処理	SR (応力除去)
心部硬度	HRB88~96
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

ラック No.	モジュール	全長	歯幅	高さ	かみ合い高さ	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	m	A	B	C	D				Kg
SCR-FD 1.5 -1000	1.5	999.03	15	20	18.5	212	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.2
SCR-FD 2 -1000	2	1005.31	20	25	23	160			3.6
SCR-FD 2.5 -1000	2.5	1005.31	25	30	27.5	128			5.4
SCR-FD 3 -1000	3	999.03	30	35	32	106			7.3
SCR-FD 4 -1000	4	1005.31	40	45	41	80			12.5
SCR-FD 5 -1000	5	1005.31	50	50	45	64			18.0
SCR-FD 6 -1000	6	999.03	60	60	54	53		25.0	
SCR-FD 1.5 -1500	1.5	1507.96	15	20	18.5	320	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	3.3
SCR-FD 2 -1500	2	1507.96	20	25	23	240			5.5
SCR-FD 2.5 -1500	2.5	1507.96	25	30	27.5	192			8.1
SCR-FD 3 -1500	3	1507.96	30	35	32	160			11.2
SCR-FD 4 -1500	4	1507.96	40	45	41	120			19.0
SCR-FD 5 -1500	5	1507.96	50	50	45	96		25.8	
SCR-FD 1.5 -2000	1.5	2049.88	15	20	18.5	435	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	4.5
SCR-FD 2 -2000	2	2048.31	20	25	23	326			7.4
SCR-FD 2.5 -2000	2.5	2049.88	25	30	27.5	261			10.8
SCR-FD 3 -2000	3	2045.17	30	35	32	217			15.3
SCR-FD 4 -2000	4	2048.31	40	45	41	163		25.8	

ラック No.	取付穴数	取付穴寸法			使用ねじ	座ぐり寸法			
		E	F	G		H	I	J	K
SCR-FD 1.5 -1000	6	8	49.52	180	M5	6	10	6	9
SCR-FD 2 -1000	6	10	52.66	180	M6	7	11	7	13
SCR-FD 2.5 -1000	6	12	52.66	180	M8	9	14	9	16
SCR-FD 3 -1000	6	14	49.52	180	M10	11	17.5	11	19
SCR-FD 4 -1000	6	18	52.66	180	M12	14	20	14	26
SCR-FD 5 -1000	5	20	62.66	220	M14	16	23	16	34
SCR-FD 6 -1000	5	23	59.52	220	M16	18	26	18	42
SCR-FD 1.5 -1500	9	8	33.98	180	M5	6	10	6	9
SCR-FD 2 -1500	9	10	33.98	180	M6	7	11	7	13
SCR-FD 2.5 -1500	9	12	33.98	180	M8	9	14	9	16
SCR-FD 3 -1500	9	14	33.98	180	M10	11	17.5	11	19
SCR-FD 4 -1500	9	18	33.98	180	M12	14	20	14	26
SCR-FD 5 -1500	7	20	33.98	220	M14	16	23	16	34
SCR-FD 1.5 -2000	12	8	34.94	180	M5	6	10	6	9
SCR-FD 2 -2000	12	10	34.15	180	M6	7	11	7	13
SCR-FD 2.5 -2000	12	12	34.94	180	M8	9	14	9	16
SCR-FD 3 -2000	12	14	32.58	180	M10	11	17.5	11	19
SCR-FD 4 -2000	12	18	34.15	180	M12	14	20	14	26

※取付け穴加工寸法公差は±0.1mmです。組立歯合わせ後、ワグピン等で固定することを推奨します。