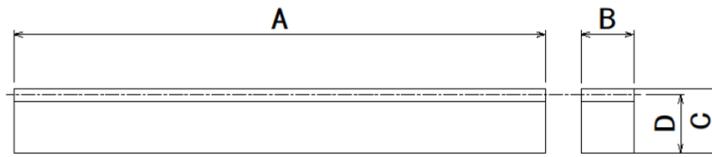




三和齒車

TEL : 06-6925-1900
FAX : 06-6925-2400

■S45C CPラック SCR-CP 円ピッチ2.5~20



共通仕様	
ラック記号	SCR-CP
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	S45C-D
熱処理	SR (応力除去)
心部硬度	HRB88~96
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

ラック No.	ピッチmm	全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	(m)				D				Kg
SCR-CP 5 -100	CP5 (1.5915)	98	15	20	18.41	20	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	0.3
SCR-CP 10 -100	CP10 (3.1831)	98	30	35	31.82	10			0.8
SCR-CP 15 -100	CP15 (4.7746)	103	50	50	45.23	7			1.9
SCR-CP 20 -100	CP20 (6.3662)	98	60	60	53.63	5			2.6
SCR-CP 2.5 -1500	CP2.5 (0.7957)	1010	10	12	11.20	400	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	1.2
SCR-CP 5 -1500	CP5 (1.5915)	1010	15	20	18.41	202			2.3
SCR-CP 10 -1500	CP10 (3.1831)	1010	30	35	31.82	101			7.7

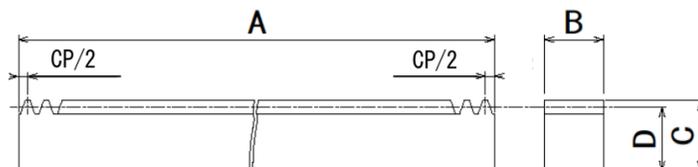
※全長100mm (呼び) は、両端面加工ラックの合わせラックとしてご利用ください。



三和齒車

TEL : 06-6925-1900
FAX : 06-6925-2400

■S45C CP 両端面加工ラック SCR-CP-F 円ピッチ5~20



共通仕様	
ラック記号	SCR-CP-F
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	S45C-D
熱処理	SR (応力除去)
心部硬度	HRB88~96
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

ラック No.	ピッチmm		全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ D	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	(m)									Kg
SCR-CP-F 5 -1000	CP5	(1.5915)	1000	15	20	18.41	200	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.3
SCR-CP-F 10 -1000	CP10	(3.1831)	1000	30	35	31.82	100			7.7
SCR-CP-F 15 -1000	CP15	(4.7746)	1005	50	50	45.23	67			17.8
SCR-CP-F 20 -1000	CP20	(6.3662)	1000	60	60	53.63	50			25
SCR-CP-F 5 -1500	CP5	(1.5915)	1500	15	20	18.41	300			3.4
SCR-CP-F 10 -1500	CP10	(3.1831)	1500	30	35	31.82	150			11.3
SCR-CP-F 5 -2000	CP5	(1.5915)	2050	15	20	18.41	410			4.5
SCR-CP-F 10 -2000	CP10	(3.1831)	2050	30	35	31.82	205			15.5

※端面加工精度はピッチ(t0)に対して $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$ に仕上がっています。

■SCM 調質両端面加工 CPラック SCMR-CP-F 円ピッチ5~10



共通仕様	
ラック記号	SCMR-CP-F
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	SCM440
熱処理	調質のみ
心部硬度	HB252~288
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

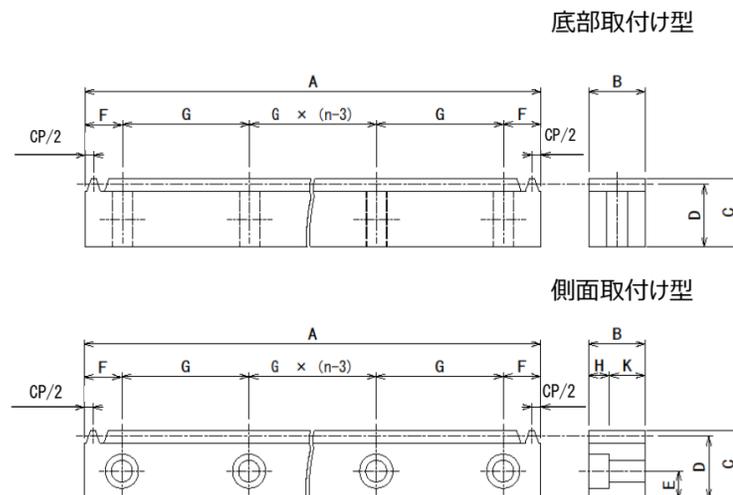
ラック No.	ピッチmm		全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ D	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	(m)									Kg
SCMR-CP-F 5 -1000	CP5	(1.5915)	1000	15	20	18.41	200	SCM440 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.3
SCMR-CP-F 10 -1000	CP10	(3.1831)	1000	30	35	31.82	100			7.6



三和齒車

TEL : 06-6925-1900
FAX : 06-6925-2400

■S45C CPラック SCR-CP 円ピッチ2.5~20



共通仕様	
ラック記号	SCR-CP
精度等級	旧JIS4級
歯形	並歯
圧力角	20
材料	S45C-D
熱処理	SR (応力除去)
心部硬度	HRB88~96
歯面硬度	
表面処理	黒染・リン酸皮膜
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面

※表面処理として、黒染め又はリン酸皮膜処理のいずれかを施しています。

ラック No.	ピッチmm	全長 A	歯幅 B	高さ C	かみ合い高さ D	有効歯数	材質	表面処理	概略質量
	(m)								Kg
SCR-CP 5 -1000	CP5 (1.5915)	1000	15	20	18.41	200	S45C-D 引き抜き みがき材	黒染 (リン酸皮膜) 仕上げ	2.2
SCR-CP 10 -1000	CP10 (3.1831)	1000	30	35	31.82	100			7.5
SCR-CP 5 -1500	CP5 (1.5915)	1500	15	20	18.41	300			3.3
SCR-CP 10 -1500	CP10 (3.1831)	1500	30	35	31.82	150			11
SCR-CP 5 -2000	CP5 (1.5915)	2050	15	20	18.41	410			4.5
SCR-CP 10 -2000	CP10 (3.1831)	2050	30	35	31.82	205			15.2

ラック No.	取付穴数	取付穴寸法			使用ねじ	座ぐり寸法			
		E	F	G		H	I	J	K
SCR-CP 5 -1000	6	8	50	180	M5	6	10	6	9
SCR-CP 10 -1000	6	14	50	180	M10	11	17.5	11	19
SCR-CP 5 -1500	9	8	30	180	M5	6	10	6	9
SCR-CP 10 -1500	9	14	30	180	M10	11	17.5	11	19
SCR-CP 5 -2000	12	8	35	180	M5	6	10	6	9
SCR-CP 10 -2000	12	14	35	180	M10	11	17.5	11	19